PL-OIL-DOW-2025-001466

Załącznik nr 3 do OPZ

Kraków, 08.01.2026 r.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zamawiający:**

Pełna nazwa zamawiającego: ORLEN OIL Sp. z o. o. z siedzibą w Gdańsku  
Adres: 80-718 Gdańsk, ul. Elbląska 135  
NIP 675 – 11 –90 – 702  
Internet: http://www.orlenoil.pl., e-mail: [centrala@orlenoil.p](mailto:centrala@orlenoil.pl)l  
Numer telefonu: 0 – 12 66 – 555 – 00 , fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

1. **Wstęp**

Przedmiotem postępowania jest zakup: ***Zgrzewarki indukcyjnej na wydział Blendingu w Zakładzie Produkcyjnym ORLEN OIL w Jedliczu.***

1. **Informacje o przetargu**

Postępowanie prowadzone jest według wewnętrznych procedur obowiązujących w ORLEN OIL   
Sp. z o.o. tj. Instrukcji Zakupowej w ORLEN OIL Sp. z o.o.

1. **Warunki lokalizacyjne**

Praca na terenie Zakładu wyłącznie w godzinach 6:00 – 22:00, w dniach roboczych poniedziałek-piątek. Ewentualna praca w dni wolne do każdorazowego uzgodnienia z Dyrektorem Zakładu Produkcyjnego.

1. **Informacje techniczne**

Wszystkie urządzenia, materiały, rozwiązania konstrukcyjne oraz projektowany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prowadzenia prac na obiekcie. Oferenci mają obowiązek zweryfikowania zakresu zapytania i istniejących warunków lokalizacyjnych podczas wizji lokalnej, której termin przeprowadzenia należy uzgodnić z osobami wskazanymi w treści Specyfikacji Warunków Zamówienia.

**Zakres oferty powinien obejmować w szczególności:**

* **Dostawę, montaż oraz uruchomienie zgrzewarki indukcyjnej na wydział Blendingu;**
* **Przeprowadzenie szkolenia z zakresu budowy, obsługi i konserwacji urządzenia;**
* **Dostarczenie wymaganej dokumentacji urządzenia;**

1. **Specyfikacja urządzenia:**

**Zakres dla zgrzewarki powinien obejmować m.in.:**

* 1. Przedłożenie harmonogramu realizacji prac,

1. Zgrzewarki indukcyjna mają służyć do indukcyjnego zgrzewania wkładek z tworzywa sztucznego o średnicy 55,50mm na szyjkach opakowań z tworzywa wysokiej gęstości HDPE w zakresie opakowań 10L,20L,30L
2. Specyfikacja wkładki oraz budowa wkładki zostanie udostępniona podczas obowiązkowej wizji lokalnej.
3. Stojak głowicy indukcyjnej z możliwością regulacji wysokości z możliwością przemieszczania, dostosowane do istniejących wysokości transporterów i minimalnych oraz maksymalnej wysokości formatu opakowania oraz średnicy nakrętki wraz z wkładką do zgrzewu indukcyjnego.
4. Konstrukcja wsporcza z zamontowanymi kołami transportowymi wyposażonymi w blokady ruchu.
5. Transporter płytkowy współpracujący ze zgrzewarką. Transporter o długości od 1,5 metra z barierami bocznymi. Taśma transportera wykonana ze stali nierdzewnej, napęd realizowany jest poprzez silnik z przekładnią ślimakową. Wysokość transportera 0,55 m. Transporter ma zadanie obsługiwać opakowania o pojemności od 5 litrów do 30 litrów.
6. Statyw wykonany z profili systemowych, zainstalowany na konstrukcji wsporczej, wyposażony w suport na którym jest zamocowana głowica indukcyjna. Suport ma możliwość regulacji wysokości za pomocą koła ręcznego w wymaganym przez Zamawiającego zakresie.
7. Wykonanie rozgałęzienia zasilania z istniejącego gniazda, montaż dodatkowego gniazda zasilającego zgrzewarkę indukcyjną 5x16A po stronie Wykonawcy.
8. Na konstrukcji wsporczej jako integralne wyposażenie należy zamontować kompresor zasilający głowicę zakręcającą.
9. Na konstrukcji wsporczej zainstalować wysięgnik z balanserem na którym należy zawiesić ręczny silnik pneumatyczny z głowicą zakręcającą. Głowicę zakręcającą należy dostosować do udostępnionej specyfikacji nakrętki z wkładką termozgrzewalną.
10. Wykonanie zasilania elektrycznego oraz zabezpieczeń do zgrzewarki indukcyjnej na jest po stronie Wykonawcy.
11. Zastosowanie systemu chłodzenia urządzenia za pomocą powietrza,
12. Głowica indukcyjna ma za zadanie rozgrzać wielowarstwową wkładkę dociskaną do szyjki przez nakrętkę, w efekcie ma spowodować jej hermetyczne zgrzanie ze ścianką szyjki opakowań.
13. Urządzenie ma być wyposażone w regulowany statyw, pozwalający pozycjonować głowicę indukcyjną (poziom, pion, odchylenia kątowe w dwóch kierunkach) oraz kompensować nierówności posadzki,
14. Urządzenie musi posiadać ,,Deklarację zgodności CE’’,
15. Urządzenie musi posiadać oznaczenia Unii Europejskiej (EC) zaświadczające jego zgodność z dyrektywą Rady Wspólnoty Europejskiej 89/392/EEC oraz jej późniejszymi zmianami,
16. Przy pomocy wyświetlacza LC i przycisków lub potencjometrów na panelu operatorskim, ustawione parametry mają być łatwo modyfikowane i kontrolowane. Pomocą dla operatora, mającego za zadanie ustawienie optymalnych parametrów pracy, jest możliwość mierzenia mocy pola elektromagnetycznego. System operacyjny w języku polskim.
17. Urządzenie musi być wyposażone w sygnalizację świetlną wizualizującą pracę (czerwony kolor – urządzenie nie pracuje, żółty – w stanie ‘stand by’, zielony – praca).
18. Urządzenie musi zostać podłączone do układu sterującego, który uwzględni wyłączenie mechanizmu w przypadku awaryjnego zatrzymania linii.
19. Umieszczenie znaków ostrzegawczych i informacyjnych o istniejących zagrożeniach znajdują się w okolicy miejsc, które wymagają szczególnej ostrożności i uwagi,
20. Wyznaczenie niebezpiecznej strefy pola elekromagnetycznego.
21. Wskazanie zakresu badań środowiska pracy, uwzględniające maksymalny czas przebywania operatora w strefie.
22. Wizja lokalna jest obowiązkowa,
23. Wykonanie testów pracy zgrzewarki indukcyjnej z udziałem przedstawicieli ORLEN OIL. Warunkiem podpisania Protokołu Odbioru Końcowego jest 8-godzinna bezawaryjna praca zgrzewarki indukcyjnej oraz prawidłowy zgrzew wkładki w nakrętce na szyjce opakowań.
24. Przeprowadzenie szkolenia dla 6 pracowników ORLEN OIL z obsługi urządzenia. Należy dostarczyć szczegółowy Plan szkolenia stanowiskowego wraz z listą przeszkolonych pracowników.
25. Dokumentacja powykonawcza:

* Wszelka dokumentacja powinna być zgodna z przepisami dyrektywy EU jak również powinna zawierać szczegółowy wykaz części szybko zużywających się wraz z nazwą i numerem katalogowym części, adresy autoryzowanych serwisów wraz z numerami telefonów i adresami email oraz plany konserwacji TPM, dokumentacja powykonawcza powinna być dostarczona w 2-ch egzemplarzach w formie papierowej i 1 egzemplarz w formie elektronicznej edytowalnej(wymagana dokumentacja w j. polskim),

1. Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników ORLEN OIL z obsługi urządzenia.
2. Gwarancja powinna obejmować całość wykonanych prac i dostarczonych elementów składających się na zmodyfikowany układ w ramach realizacji przedmiotu zamówienia. Wykonawca oświadcza równocześnie, że w ramach udzielonej na okres 24 miesięcy gwarancji, we własnym zakresie poniesie koszty związane z wykonaniem obowiązków gwarancyjnych, w tym w szczególności koszty dojazdu i ewentualnego zakwaterowania grupy serwisowej, jak również wszelkie inne niewyszczególnione, a konieczne do prawidłowej pracy wszystkich elementów przedmiotu zamówienia w wyżej wymienionym okresie chyba, że jego wadliwa praca lub uszkodzenie wynikałoby z eksploatacji niezgodnej z zatwierdzoną przez Zamawiającego, a przekazaną przez Wykonawcę dokumentacją odbiorową/powykonawczą.
3. W okresie przed upływem 24 miesięcznego okresu gwarancji, Zamawiający przeprowadzi przegląd gwarancyjny. Przegląd, o którym mowa w niniejszym ustępie zostanie przeprowadzony samodzielnie przez Zamawiającego, jednakże Wykonawca jest uprawniony do uczestniczenia w nim. O terminie planowanego przeglądu Zamawiający poinformuje Wykonawcę. Z przeglądu gwarancyjnego przedmiotu zamówienia zostanie sporządzony stosowny protokół. Brak Wykonawcy przy odbiorze gwarancyjnym nie wstrzymuje przeprowadzenia przeglądu gwarancyjnego, a Zamawiający jest uprawniony do samodzielnego jego podpisania,
4. W terminach określonych powyżej, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszystkich wad wykazanych w tym protokole i zgłoszenia ich do kolejnego odbioru gwarancyjnego. Brak usunięcia wad w powyższych terminach daje prawo Zamawiającemu do powierzenia ich usunięcia innemu podmiotowi na koszt i ryzyko Wykonawcy,
5. **Inne wymogi:**

* Wszystkie materiały, urządzenia, rozwiązania konstrukcyjne oraz przewidywany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych.
* Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prac wykonawczych na obiekcie.
* Oferenci mają obowiązek zweryfikowania zakresu zamówienia i istniejących warunków lokalizacyjnych podczas wizji lokalnej, której termin przeprowadzenia należy uzgodnić z osobami wskazanymi w treści Zaproszenia do złożenia oferty.
* Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z polskim prawem i wewnętrznymi procedurami Zamawiającego.
* W zakresie Oferty należy uwzględnić wszystkie konieczne prace do wykonania, które przy zachowaniu należytej staranności można przewidzieć dla wykonania zamówienia.
* Wszystkie zastosowane materiały muszą mieć udokumentowane pochodzenie, potwierdzone stosowną dokumentacją odbiorową (atesty, certyfikaty deklaracje zgodności).
* Oferowana cena za wykonanie przedmiotu zamówienia powinna obejmować kompleks czynności i kosztów z nim związanych łącznie z opłatami pobieranymi przez urzędy i instytucje i inne w tym miejscu nie wyszczególnione.
* Teren przekazania obszaru doprowadzić do stanu zastanego.
* Usunięcie oraz utylizacja we własnym zakresie z terenu realizacji prac wszelkich odpadów (żelazo i stal zgodnie z zapisami zawartymi w Umowie), powstałych podczas realizacji zadania. W trakcie prowadzenia prac remontowo-budowlanych należy odpowiednio zabezpieczyć inne elementy infrastruktury (lub innego majątku).
* Zakłady Produkcyjne ORLEN OIL w trakcie prowadzenia prac remontowo-budowlanych są obiektami czynnymi, w związku z czym Wykonawca bezpośrednio przed przystąpieniem do prac remontowo-budowlanych dokona przeglądu miejsc prowadzenia prac, upewniając się, czy nie pojawiły się czynniki, które powinny być uwzględnione w sposobie prowadzenia prac.
* Na poczet wymaganych uzgodnień i pozyskiwania w imieniu Zamawiającego stosownych zgód, pozwoleń, decyzji administracyjnych, Wykonawca przygotuje z minimum 14-dniowym wyprzedzeniem dla Zamawiającego stosowne wzorce pełnomocnictw oraz oświadczeń wymaganych przepisami prawa. Pełnomocnictwo wydane zostanie przez Zamawiającego dla osoby wskazanej przez Wykonawcę.
* Wszelkie dokumenty (w tym m.in. instrukcje, certyfikaty, raporty) muszą być dostarczone   
  **w języku polskim**.